

Seçkin Alternatiflerin Adresi

Seçkin Metal
Ürün Kataloğu

**Seçkin
Metal** 

 seckin.metal

 seckinmetal

Barbaros Mah. Mor Sümbül Sok. Varyap Meridian
Business Blok No.:1 K:1 D:16, 34746 Ataşehir, İstanbul

www.seckinmetal.com.tr

+90 216 314 70 00

Seçkin
Metal 

SEÇKİN METAL ÜRÜN KATALOĞU

İçindekiler Tablosu

Hakkımızda	02
Ürün Grupları	05
İletişim	21

HAKKIMIZDA



1993 yılında Denizli’de Seçkin Nakliyat olarak sektörün öncü firmalarına nakliye hizmeti vererek başladığımız ticari yolculuğumuz, 2010 yılında faaliyet alanımızın değişmesiyle devam etti.

Seçkin alternatifler sunan lider bir firma olma hedefiyle girdiğimiz demir çelik sektöründe bugün Seçkin Metal olarak; birçok farklı alana hizmet vererek faaliyetlerimizi sürdürüyoruz. Gebze-Kocaeli’ndeki 1100 m² kapalı alan depomuz ile yurt içindeki üreticilerden malzeme alımı gerçekleştirerek başlayan faaliyetlerimiz, 2011 yılında başta Güney Kore olmak üzere Almanya, İtalya, Ukrayna, Romanya, Mısır, Çin ve Bulgaristan’dan 3.1 Sertifikalı 6-400 mm kalınlık aralığında gerçekleştirdiğimiz levha sac ithalatıyla global alanda da müşterilerimize hizmet vermeye başladık.



2013 yılında Dilovası – Kocaeli’nde alınan 2000 m² kapalı alan depo ile Seçkin Metal Satış Departmanı Dilovası’na taşındı. 2024 yılında Dilovası’ndaki 4500 m² kapasiteli depomuzu bünyemize dahil ederek çalışmalarımıza devam ettik.

2024 yılının ikinci yarısında Kocaeli Dilovası’ndaki antrepomuzu kurarak ihracat yapan müşterilerimize alternatif hizmetler sunmaya başladık. Şirket bünyesine dahil edilen Dahilde İşlem İzin Belgesi (DİİB) ile müşterilerimize millileştirmeden de malzeme tedarik etmeye başladık.

Seçkin Metal olarak; demire yüksek standartlarda şekil verip toplum değerleri ve etik kurallar çerçevesinde kapsamlı metal ticareti ve lojistik hizmeti sunarak özellikle millî sermayeye katkıda bulunan ihracatçı müşterilerimize seri üretimde ihtiyaç duyduğu ürünleri hazır stok bulundurarak üretim ve ihracata da destek olmayı hedefliyoruz.

Levha sac sektörünün en geniş ürün yelpazeli stoktan satış yapan firmaları arasında yer alıyor, Kocaeli Dilovası ve Zonguldak Ereğli depo stoklarımıza periyodik olarak eklenen pek çok menşe, ölçü ve kalitedeki sac ürünlerimizle sürdürülebilir hizmet anlayışımızı birleştirerek Seçkin Alternatiflerin adresi olmaya devam ediyoruz.

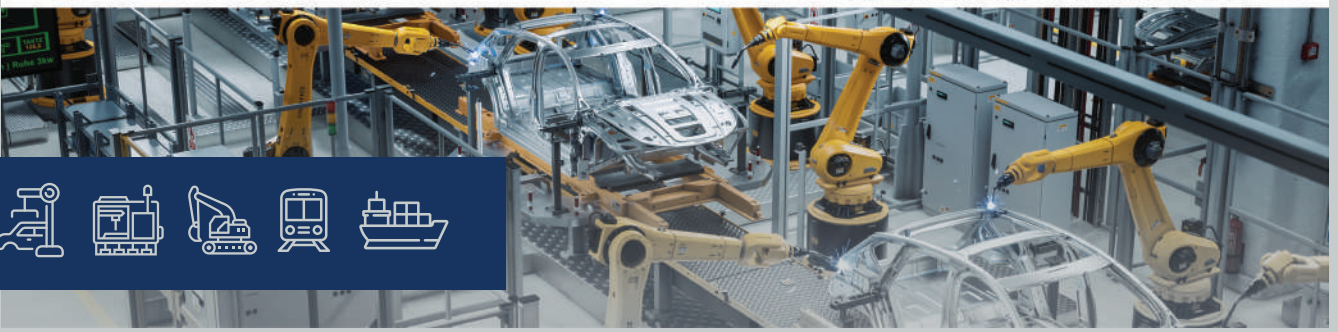
FARK YARATAN ÜRÜNLERLE SEKTÖRÜN ÖNCÜSÜ

Seçkin
Metal



ÜRÜN GRUPLARI

6 – 400 mm Arası Levha Sac Grubu	06
(S235 JR / S235 JRO / S275JR / S355 / S355 JR / S355 J2+N / S355 J2C+N / S355JO+N)	
4 – 30 mm Arası Gemi Sacı Grubu	07
(Grade A / B / D / E / AH / EH / DH / LRA-BVA-DNV-AH36-DH36-EH36)	
3 – 20 mm Arası S700 MC	08
4 – 50 mm Arası NM-450 Aşınmazlık Plakası	09
1,5 – 4 mm Arası Magnelis / Posmac	10
1,5 – 10 mm Arası S355 MC (Asitli ve Asitsiz)	12
1,5 – 10 mm Arası S420 ve S460 MC	13
8 – 100 mm Arası S690 QL	15
2 – 40 mm Arası Kazan Sacı Grubu	16
(P265GH / P355GH)	
10 – 400 mm Arası Çelik Sac Grubu	17
(C45 / CK45 / 5045)	
Desenli (Baklavalı / Gözyaşı) Sac Grubu	18
1,5 mm – 25 mm Arası Rulo Sac Grubu	19
(S235 JR / S355 JR / S355J2+N / S355J2C+N)	
Boru ve Profil Grubu	19
Çelik Çekme Boru	19
Hadde Ürünleri	20
Özel Ürünler	20



* 6 - 400 mm Arası

Levha Sac Grubu

S235 JR / S235 JR0 / S275 / S355 / S355 JR / S355 J2+N / S355 J2C+N / S355JO+N

*3.1 ve S2, E2 Sertifikalıdır.

Levha sac, sıcak haddelenmiş ve kullanım açısından oldukça tercih edilen çelik ürünlerinden biridir. Slab olarak da adlandırılan sıvı haldeki çeliğin sürekli dökülerek dondurulmasıyla **dikdörtgen veya kare** şeklindeki yarı ürünler elde edilir. En az 1700 °F sıcaklıktaki haddehanelerde sıcak haddeleme sonucunda farklı kalınlık ve boyutlardaki levha saclar üretilir. **Kaynaklanmaya** uygun olan bu metal türevi ürünler, eskimeye karşı dirençli ve soğuk şekillendirmeye elverişli olmaları nedeniyle geniş bir kullanım alanına sahiptir.

Kullanım Alanları

- Makine Üreticileri
- İş Makineleri Üreticileri
- Hidrolik Pres Üreticileri
- Otomotiv Endüstrisi
- Tren Vagonu Üreticileri
- Gemi İnşa Sanayi



* 4 - 30 mm Arası

Gemi Sacı Grubu

Grade A / B / D / E / AH / EH / DH / LRA-BVA-DNV-AH36-DH36-EH36

Bir geminin tamamı çelikten yapılmaktadır ve çelik, gemi üreticilerinin en önemli hammaddesidir. Çelikten üretilen gemilerin omurgasından dış kaplamasına kadar bütün aksamı gemi çeliklerinden oluşur.

Gemi sacı kimyasal bileşim olarak ticari kalite çeliklere oldukça yakındır. Örneğin, A grade gemi sacının kimyasal bileşenleri, ST 37 kalite sacın kimyasal bileşenleriyle karşılaştırıldığında, A grade gemi sacının karbon oranı yaklaşık 0,21 civarındadır. Ayrıca, mangan değeri gemi saclarında ticari kalite saclara göre daha yüksektir.

Gemi üretici tersanelerinin gemi sacı kullanmasının en önemli sebeplerinden biri, dayanıklılık süresidir. Gemi konstrüksiyon çelikleri, gemi montajı öncesinde yüzey temizleme ve boyama işlemine tabi tutulurlar. Bu işlem "kumlama boyama" olarak da adlandırılır. Sac kumlama boyama işlemlerinde yüzey temizliği ve düzgünlüğünü sağlamak için çelik bilyeler kullanılır. Çelik bilyelerle yapılan yüzey temizliğinin ardından, astar boya olarak bilinen epoksi boya uygulanır.

Kumlama boyama işlemleri sonrasında çelik malzemenin ömrü uzar. Bu, çeliğin oksitlenme sürecinin yavaşlaması anlamına gelir; çeliğin mukavemeti ise değişmez. Çeliğin ömrünü uzatmanın bir diğer yöntemi galvaniz kaplamadır. Ancak galvaniz kaplama, kumlama boyama maliyetleriyle kıyaslandığında çok daha yüksek maliyetler gerektirdiği için, gemi yapımcıları yani tersaneler genellikle kumlama boyama işlemini tercih etmektedir.



* 3 - 20 mm Arası S700 MC

S700 MC, daha güçlü ve daha hafif yapılar için tasarlanmış, minimum 700 MPa akma dayanımına sahip soğuk şekillendirme için üretilmiş, sıcak haddelenmiş bir yapısal çeliktir. S700 MC, EN 10149-2 Standardına uygun olarak veya bu standardı aşacak şekilde üretilir. Tipik uygulamaları, zorlu yük taşıyıcı yapılardaki çeşitli bileşenler ve parçaları içerir. S700 MC; rulo, dilme rulo veya boyuna kesilmiş saclar halinde sunulur ve genellikle soğuk koşullarda yüksek bükülebilirlik, yüksek darbe tokluğu ve mekanik kesim gerektiren uygulamalarda kullanılır.

S700MC Uygulama Alanları:

- **Ulaşım:** kamyonlar, otobüsler ve trenlerin gövdelerinde ve şasislerinde kullanılmaktadır.
- **Enerji:** Rüzgâr türbinleri ve enerji santralleri gibi enerji üretim tesislerinde kullanılmaktadır.
- **Tarım:** Tarım ekipmanları ve binalarında kullanılmaktadır.



* 4 - 50 mm Arası

NM-450 Aşınmazlık Plakası

NM-450 aşınmaya dayanıklı çelik, 450 HBW sertlikte olup, yüksek aşınma direnci ve uzun ömür sağlamak amacıyla tasarlanmıştır. Tipik olarak aşınmaya maruz kalan yapılar ve bileşenlerde kullanılır. NM-450 çeliği, 4 ila 80 mm arasında kalınlıklarda mevcuttur.

Bu çelik türü, beton mikserleri gibi aşınmaya maruz kalan makinelerde mükemmel performans sergiler. NM-450 kullanımı, mikserlerin ömrünü belirgin bir şekilde artırır ve ömrü uzatır. Aynı şekilde, ağaç işleme makineleri gibi yüksek aşınma koşullarında çalışan ekipmanlarda da yüksek performans gösterir. Bu makinelerde NM-450'nin yüksek sertliği, ekipmanların ömrünü uzatır ve dayanıklılığını artırır.

Son yıllarda teknolojiye gelişmelerle birlikte NM-450'nin kullanım alanları hızla genişlemektedir. Sektörlerin büyük bir kısmında aşınma önemli bir sorundur ve NM-450 bu sorunu çözmek için ideal bir seçenektir. NM-450 kullanan bazı makine ve ekipmanlar şunlardır: beton mikserleri, maden kırıcıları, kar püskürtücüler, makaralı konteynerler, ekskavatör ve ön yükleyici kovaları, kavrayıcılar, makaslar, çöp kamyonları, damperli treyler gövdeleri, beton tamburları, asfalt silindirleri, patates hasat makineleri, geri dönüşüm aletleri, kırıcılar ve şutlar.

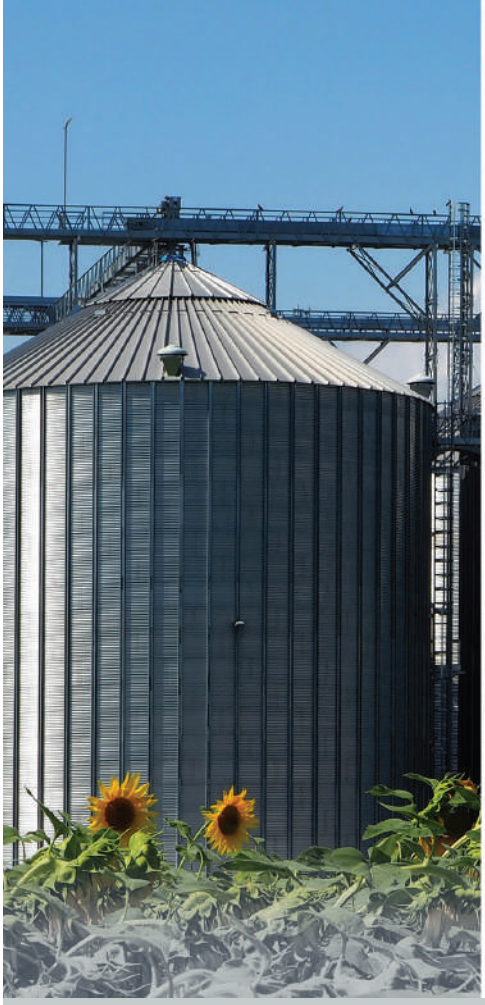
NM-450'nin kullanılmadığı sektörler oldukça sınırlıdır; zira aşınma, pek çok sektörde ciddi bir sorun teşkil eder ve NM-450 bu zorlukların üstesinden gelmek için etkili bir çözümdür.



* 1.5 - 4 mm Arası

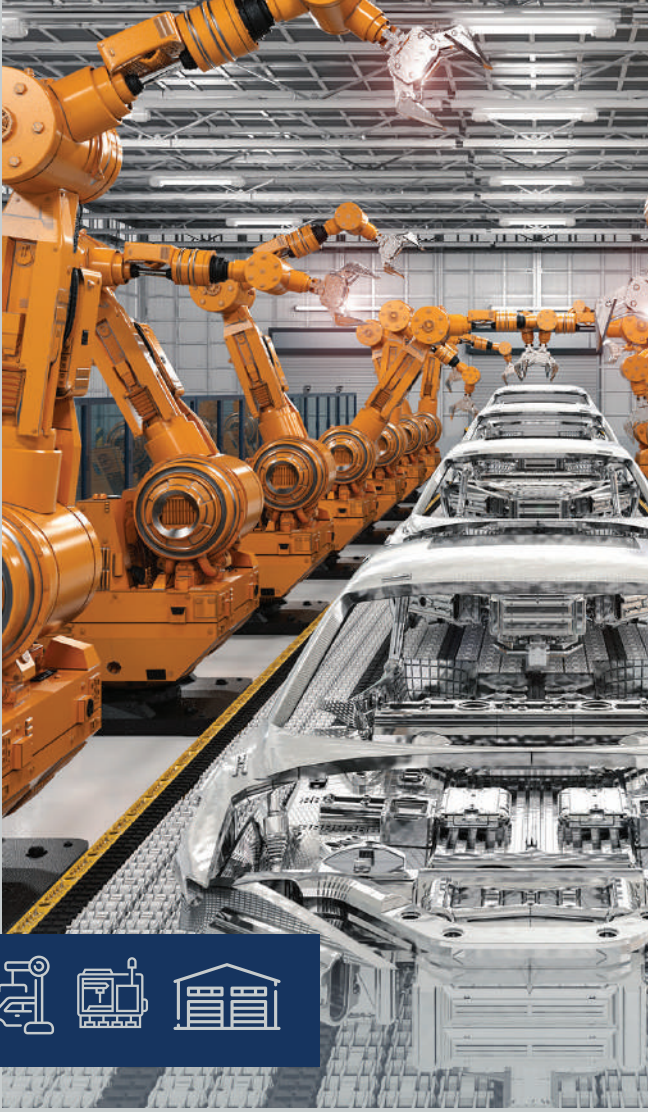
Magnelis / Posmac

Magnelis Kaplama – EN 10327: Magnelis, çeşitli uygulamalarda uzun süreli aşınma ve yıpranmaya karşı mükemmel yüzey koruması sağlayan dayanıklı bir metalik çelik kaplamadır. Düşük karbonlu çelik üzerine her iki tarafı çinko-alüminyum-magnezyum alaşımı ile kaplanmış bir üründür. Seçkin Metal olarak, müşterilerimize sunduğumuz hizmetleri sürekli olarak geliştirme vizyonuyla, yenilikçi Magnelis kaplama teknolojisini içeren Posmac ve ZM 310 ürünlerini, özellikle enerji sektörü için arazi solar montaj sistemlerinde kullanılmak üzere ürün yelpazemize ekledik. Magnelis kaplama, geleneksel galvaniz kaplamalara kıyasla sürdürülebilir üretim süreçlerinize mükemmel uyum sağlar.



Magnelis Kaplamanın Öne Çıkan Özellikleri:

- **Yoğun Koruma:** Magnelis, gözenekli yapıya sahip geleneksel galvaniz kaplamalara göre daha yoğun bir yapıya sahiptir. Bu yoğunluk, dış etkenlere karşı ekstra bir koruma tabakası oluşturarak, çelik yapıların ömrünü önemli ölçüde uzatır.
- **Kendini İyileştirme:** Kendini iyileştirme özelliği sayesinde, Magnelis kaplama, profil kenarları ve delik çevrelerinde oluşabilecek kırmızı pas sorunlarına karşı etkin bir çözüm sunar. Hasar gören bölgelerde, Magnelis kaplamanın yoğun tabakası pası izole ederek kendi kendini onarır ve korumayı sürdürür.
- **Daha İyi Aşınma Direnci:** Aynı kalınlıktaki sıcak daldırma galvaniz kaplama ile Magnelis kaplama arasındaki tuz sprej testi, Magnelis'in galvaniz kaplamaya kıyasla çok daha az aşındığını göstermektedir. Bu, Magnelis kaplamanın zorlu korozif ortamlarda bile üstün performans sağladığını kanıtlar.
- **Estetik Görünüm:** Magnelis kaplaması, çelik levhaların üzerine homojen bir şekilde uygulandığından estetik bir görünüm sunar, bu da yapısal ve dekoratif uygulamalar için idealdir.
- **Çeşitli Uygulama Alanları:** Magnelis, inşaat endüstrisinden enerji sektörüne, otomotiv endüstrisinden tarım ekipmanlarına kadar birçok farklı alanda kullanılır. Dayanıklılığı ve



* 1,5 - 10 mm Arası **S355 MC**

(Asitli ve Asitsiz)

S355 MC, yüksek mukavemetli ve düşük alaşımlı bir çelik kalitesidir. İnşaat, otomotiv ve makine mühendisliği gibi birçok endüstride geniş bir kullanım alanına sahiptir. S355 MC'nin en belirgin özelliği yüksek mukavemetidir. 355 megapascal (MPa) mukavemet değeri ile karakterize edilen bu çelik, yapısal bileşenlerde kullanıldığında daha hafif ve ince kesitler elde edilmesine olanak tanır. Bu yüksek mukavemet, yapıların daha güvenilir ve dayanıklı olmasını sağlar.

S355 MC ayrıca iyi bir şekil değiştirme kabiliyetine sahiptir ve soğuk şekillendirme yöntemiyle işlenebilir. Bu özellik, farklı şekillerde üretimi ve karmaşık geometrilerin elde edilmesini kolaylaştırır, böylece üretim süreçlerini optimize eder.

Endüstriyel uygulama alanlarında, S355 MC otomotiv sektöründe şasi ve yapısal bileşenlerde, inşaat sektöründe köprüler ve binalarda, makine mühendisliğinde ise ekipman parçaları ve taşıyıcı elemanlarda kullanılır. Bu çelik kalitesi, yüksek dayanıklılık, iyi kaynaklanabilirlik ve mükemmel şekillendirme özellikleri ile tercih edilir.



* 1,5 - 10 mm Arası

S420 ve S460 MC

S420 MC çelik levha, genellikle yüksek akma dayanımlı soğuk şekillendirici çelikler olarak kullanılır. **S460 MC** çelikleri ise ince taneli yapısı sayesinde yüksek mukavemet değerlerine sahiptir ve özellikle açık deniz yapıları gibi zorlu ortamlarda kullanılabilir. S420 MC ve S460 MC çelikleri, yüksek mukavemetli ve dayanıklı malzemeler olup, çeşitli uygulamalarda tercih edilmektedir.

Son yıllarda otomotiv endüstrisinde hafif ve dayanıklı malzemelere olan talep artmaktadır. Bu nedenle, çelik üreticileri sürekli olarak yeni ve gelişmiş ürünler sunarak bu talebi karşılamaya çalışmaktadır. S420 MC ve S460 MC çelikleri, mükemmel mekanik özelliklere sahip düşük karbonlu çelik türleridir. Yüksek mukavemeti ve olağanüstü darbe emilimi sayesinde otomotiv parçalarının üretiminde ideal seçeneklerdir. Ayrıca, bu çelik türleri yüksek derecede kaynaklanabilirlik sunarak karmaşık parçaların üretimini kolaylaştırır.

S420 MC ve S460 MC çelikleri, otomotiv endüstrisinde ağırlık azaltma trendini destekler. Düşük yoğunlukları sayesinde araçların yakıt verimliliği artar, karbondioksit emisyonları azalırken güvenlik ve performans da sağlanır. Bu çelik türleri, otomotiv parçalarının dayanıklılığını artırır ve çarpışma durumunda enerjinin dağılımını optimize eder.

S460 MC çeliği ve muadilleri, inşaat sektöründe önemli bir rol oynar. Yüksek mukavemet, dayanıklılık, şekillendirilebilirlik ve kaynaklanabilirlik gibi özellikleri sayesinde tercih edilen malzemelerdir. İnşaat projelerinin başarısı için güvenilir bir seçenek olan S460 MC çeliği ve benzer kaliteler, sektördeki talepleri karşılamak için ideal çözümler sunar.

Seçkin
Metal



YAŞAMIN
HER ALANINDA
METALİN
GÜCÜ



* 8 - 100 mm Arası

S690 QL

S690 QL, yüksek dayanımlı bir çelik sınıfıdır. "S" harfi yapısal çelikler için standart bir tanımlamadır ve "690" rakamı, çeliğin minimum akma dayanımını (690 MPa) ifade eder. "QL" ise "yüksek süneklik" anlamına gelir. Bu çelik sınıfı, yüksek mukavemet, iyi darbe dayanımı ve iyi kaynaklanabilirlik özelliklerine sahiptir.

S690QL'nin Sıkça Kullanıldığı Bazı Alanlar:

- **İnşaat ve Yapılar:** Yüksek binalar, köprüler, viyadükler, tünel hatları, rüzgâr türbinleri ve diğer yapısal bileşenlerde kullanılır. S690 QL'nin yüksek dayanımı, yapıların daha hafif ve güçlü olmasını sağlar.
- **Ağır Makine ve Ekipmanlar:** Vinçler, iş makineleri, madencilik ekipmanları, ekskavatörler, kırıcılar, kaldırma ekipmanları ve diğer ağır makinelerde kullanılır. S690 QL'nin yüksek dayanımı, bu tür ekipmanların ağır yükleri taşımasına ve zorlu çalışma koşullarına dayanmasına yardımcı olur.
- **Denizcilik ve Gemi İnşaatı:** Gemi yapımında kullanılan çelik plakaların güçlendirilmesinde ve yapısal bileşenlerin güçlendirilmesinde kullanılır. S690 QL, deniz suyuna ve aşındırıcı ortamlara dayanıklılık sağlar.
- **Madencilik ve Enerji Sektörü:** Maden makineleri, maden şaftları, boru hatları, petrol ve gaz ekipmanları gibi uygulamalarda kullanılır. S690 QL, aşındırıcı ortamlarda ve yüksek gerilimli koşullarda dayanıklılık sağlar.
- **Taşıtlar:** Ağır yük taşıyan kamyonlar, tankerler ve demiryolu araçlarında kullanılır. S690 QL'nin hafif yapısı, taşıtların daha verimli olmasını sağlar.



* 2 - 40 mm Arası

Kazan Sacı Grubu

P265GH / P355GH

P265GH ve **P355GH**; çelikler, kazanlar, boru flanşları ve toplayıcılar gibi buhar üreten tesislerdeki inşaat parçaları için gereklidir. Yaklaşık 200-250 °C'ye kadar sürekli çalışma ve 250 °C'ye kadar duvar sıcaklıklarına dayanabilir.

1.0425, ince taneli basınçlı kap çeliği türüdür ve buhar kazanı ile basınçlı kap yapıları için kullanılır.

P265GH, yüksek sıcaklık ve basınç altında çalışacak boru hatları ve ekipmanları için kullanılan bir karbon çeliği boru malzemesidir. "P" harfi basınç borularını temsil ederken, "265" minimum akma dayanımını belirtir ve "GH" genellikle yüksek sıcaklıkta kullanılan çelikler için kullanılır.

P355GH çelik plakalar, 280-355 MPa minimum akma dayanımı ve iyi kaynaklanabilirlik özellikleri ile tanımlanır. Bu nedenle P355GH çeliği, sıcak sıvıları taşıyan kazanlar, basınçlı kaplar ve boruların üretiminde kullanılır.

Kullanım Alanları: Kazanlar, borular, flanşlar, ısıya maruz kalan tüm detaylar ve 250°C'ye kadar ısı gören her yerde kullanılır.

Kullanım alanları:

- Makine Üretimi
- Mimari İşler
- Savunma Sanayi
- Beyaz Eşya Üreticileri
- Endüstriyel Mutfak Üreticileri
- Kazan Üreticileri
- Buhar Makinesi Üreticileri
- Sondaj Makinesi Üreticileri



* 10 - 400 mm Arası

Çelik Sac Grubu

C45 / CK45 / 5045

C45, bir Avrupa standardı olan EN 10028-1'e göre standardize edilirken, **CK45** ise Alman standardı olan DIN 1026'ya göre standardize edilir. Bu durum ise, farklı ülkelerde farklı adlandırma ve etiketleme anlamına gelir.

C45, karbonla işlenmiş bir çeliktir ve alaşımsız çelikler grubuna aittir. Yüksek karbon içeriğinden dolayı imalat çeliği olarak da bilinir. Isıl işlem göreceğ parçaların üretiminde yüksek karbonlu malzemeler ve alaşımlar önerilir. Yüksek karbon içeriğ çeliğın sertleşebilirliğini artırır.

C45 malzeme, sıcak haddelenmiş veya tavlanmış durumda tedarik edilen orta gerilimli bir çeliktir. AISI C45 çeliğ, iyi işlenebilirlik, iyi kaynaklanabilirlik ve yüksek darbe mukavemeti özelliklerine sahiptir ve yüzey sertleştirmeye uygundur.

Kalıp setlerinde, otomobil, motor, makine ve aparat yapımındaki orta zorlamalı parçalarda, millerde, dişlilerde, cıvatalarda ve saplamalarda kullanılır. Ayrıca yüzey sertleştirmeye uygun bir malzemedir.



Desenli (Baklavalı / Gözyaşı) Sac Grubu

Sıcak haddelenmiş sacın yüzeyine kabartarak desen verilmesiyle oluşur. Siyah saca alternatif olarak üretilen bu ürün, yüzeyindeki desenler ve sağladığı faydalar nedeniyle oldukça tercih edilir.

Baklavalı ve gözyaşı desenli sacların ölçüleri **kalınlık** (mm), **alan** (mm x mm) ve **ağırlık** (kg) olarak incelenebilir.

Sac ölçüleri şu şekildedir:

2/3 mm	1.000 x 2.000 mm	42 kg
2/3 mm	1.250 x 2.500 mm	65 kg
3/4 mm	1.000 x 2.000 mm	58 kg
3/4 mm	1.250 x 2.500 mm	90 kg
4/5 mm	1.000 x 2.000 mm	74 kg
4/5 mm	1.250 x 2.500 mm	115 kg
5/6 mm	1.000 x 2.000 mm	90 kg
5/6 mm	1.250 x 2.500 mm	140 kg

Baklavalı ve gözyaşı desenli saclar; gemi inşa sanayi (güverte ve yürüme yolları vb.), damper ve trey imalatı, yangın merdiveni üretimi, yükleme rampaları, inşaat sektörü (endüstriyel çelik yapılar, merdiven imalatı, yangın merdivenleri, çelik basamaklar vb.) ve makine imalat sanayinde çeşitli uygulamalar için tercih edilmektedir.

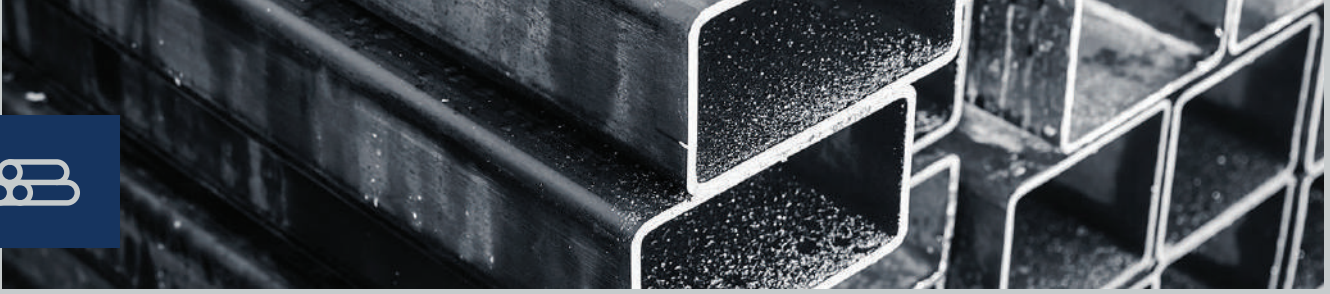


* 1,5 - 25 mm Arası

Rulo Sac Grubu

S235 JR / S355 JR / S355J2+N / S355J2C+N

Seçkin Metal; boru profil, çelik çekme boru ve hadde profil ürünlerinde yurt içi ve yurt dışı üreticilerle iş birliği yaparak her kalınlık ve özellikle paket bazlı satışlar gerçekleştirmektedir.



Boru ve Profil Grubu



Çelik Çekme Boru



Hadde Ürünleri

HEA, HEB, NPU, NPI



Özel Ürünler

2.000 mm / 2.500 mm / 3.000 mm / 3.500 mm / 3.650 mm / 3.750 mm / 3.800 mm

*Hizmet kalitesi ve müşteri memnuniyeti ilkelerini benimseyerek, müşterilerimizin beklentilerini karşılayacak proje saclar içinde özel en ve kalitelerde minimum tonaj miktarlarına göre özel hizmet vermekteyiz.



Merkez Ofis

Adres: Barbaros Mah. Mor Sümbül Sok. Varyap Meridian
Business Blok No.:1 K:1 D:34746 ,16 Ataşehir, İstanbul

E-Posta: pazarlama@seckinmetal.com.tr

Telefon: 0216 314 70 00

Faks: 0216 314 70 07

Dilovası Depo

Adres: Dilovası Organize Sanayi Bölgesi 5. Kısım Fırat Caddesi
No.:24 Dilovası, Kocaeli

E-Posta: pazarlama@seckinmetal.com.tr

Telefon: 0262 666 00 22

Ereğli Depo

Adres: Topçalı Mevki 1. km Karadeniz Ereğli, Zonguldak


E-Posta: pazarlama@seckinmetal.com.tr

Genel Mail: info@seckinmetal.com.tr

Muhasebe Mail: muhasebe@seckinmetal.com.tr

www.seckinmetal.com.tr

+90 216 314 70 00

 [seckin.metal](https://www.instagram.com/seckin.metal)

 [seckinmetal](https://www.linkedin.com/company/seckinmetal)

Barbaros Mah. Mor Sümbül Sok.
Varyap Meridian Business Blok No.:1
K:1 D:16, 34746 Ataşehir, İstanbul